Индивидуальный предприниматель Белавин Александр Алексеевич

(ИП Белавин А.А.)

УТВЕРЖДАЮ:

_____ИП Белавин А.А.

"25" марта 2020г.

ДВЕРИ МЕЖКОМНАТНЫЕ И ПОГОНАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К НИМ ИЗ МАССИВА ДЕРЕВА И ОБЛИЦОВАННЫЕ НАТУРАЛЬНЫМ И РЕКОНСТРУИРОВАННЫМ ШПОНОМ

Технические условия (ТУ)

ТУ 16.23.11.130-001-0191030910-2020

(введены впервые)

(Дата введения 25.03.2020г.)

Без ограничения срока действия

РАЗРАБОТАНО

ИП Белавин А.А.

г.Йошкар-Ола, 2020 год

Собственность ИП Белавин А.А.

не копировать и не передавать организациям и частным лицам

Содержание

Вводная часть 3
1. Технические требования 4
1.1. Основные параметры и характеристики 4
1.1.1. Технические характеристики 4
1.1.2. Классификация дверей 4
1.1.3. Требования к конструкции 6
1.1.4. Требования к размерам 5
1.1.5. Требования к предельным отклонениям размеров 6
1.1.6. Конструктивные требования 6
1.1.7. Требования к прочности 7
1.1.8. Требования к надежности 7
1.2. Требования к технологии изготовления 7
1.3. Требования к материалам 7
1.3.1. Общие требования 7
1.3.2. Требования к клеящим составам 8
1.4.4. Требования к покрытиям 8
1.4.5. Требования к крепежным изделиям 9
1.4.6. Требования к уплотнениям 9
1.4.7. Требования к остеклению 9
1.4. Маркировка 11
1.5. Комплектность 11
1.6. Упаковка 11
2. Требования безопасности 12
3. Требования охраны окружающей среды 12
4. Правила приёмки 13
5. Методы контроля 15
6. Транспортирование и хранение 16
6.1. Требования к остеклению 16
6.2. Требования к остеклению 16
7. Указания по эксплуатации 16
8. Гарантии изготовителя 18
Приложение А. Перечень ссылочных документов 19
Приложение Б. Лист регистрации изменений 20

Вводная часть

Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на двери межкомнатные и погонажные изделия к ним (далее по тексту- двери, продукция, изделия), изготовленные из древесных материалов, облицованных натуральным и реконструированным шпоном.

Двери межкомнатные используются в жилых зданиях, в офисных и производственных помещениях общественных и прочих зданий (сооружений), при температуре от плюс 18 °С до 30 °С и относительной влажностью воздуха не более 50-70%. При условии установки в помещения с повышенной влажностью (ванные комнаты), необходимо обеспечить рекомендованную влажность. При выборе иных (дополнительных) областей и условий применения дверей, исходя из эксплуатационной целесообразности, необходимо учитывать требования действующих строительных норм и правил, а также - настоящих технических условий.

Условное обозначения дверного полотна должно содержать:

- Наименование изделия
- Модель
- Вариант остекления
- Размер
- Вариант стекла
- Тип отделки/цвет (наличие шпона)

Условное обозначение погонажных изделий должно содержать:

- Наименование изделия
- Модель
- Размер
- Тип отделки/цвет (наличие шпона)

Пример записи условного обозначения:

Дверь Ювента ДО 800 х 2000мм, стекло №1 бронза, Дуб, цвет Табак патина золото

Наименование изделия - Дверь

Модель - Ювента

Вариант остекления - ДО (Дверь остекленная)

Размер - 800 х 2000мм

Вариант стекла - стекло №1 бронза

Тип отделки/цвет (наличие шпона) - Дуб, цвет Табак патина золото

Примечание: *Допускается включение в условное обозначение изделий дополнительных параметров в соответствии с требованиями КД и настоящих ТУ.*

Наименование модели, типоразмеры дверных полотен по высоте и ширине, а так же цвет и соответствующий материал облицовок оговариваются в прайс-листе, утвержденном руководителем предприятия-изготовителя.

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с ГОСТ 2.114.

Перечень ссылочной документации приведен в Приложении А

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1.Технические характеристики.

1.1.1.1. Изделия должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по конструкторской документации, контрольным образцам-эталонам и технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.1.1.2. Производитель вправе без предварительного оповещения вносить в конструкцию изделий изменения, не ухудшающие их эксплуатационные характеристики.

1.1.1.3. Конструкция и габаритные размеры изделий должны отвечать указанным в рабочих чертежах, утвержденных в установленном порядке.

1.1.1.4. Основные характеристики изделий указаны в таблице 1.

Таблица 1. Технические характеристики межкомнатных дверных полотен.

Тип конструкции		Филёнчатое (каркасное сборное)	Щитовое
Материал каркаса		• Массив дерева	• Массив дерева
Материал наполнения/ филенки		• Массив дерева • МДФ покрытый шпоном • Резная декоративная решётка • Стекло • Витраж	• Массив дерева покрытый МДФ • Массив дерева покрытый МДФ, шпоном, эпоксидной смолой • Стекло
Габаритные размеры	Высота, мм	От 1500 до 2300*	От 1500 до 2300*
	Ширина, мм	От 400 до 900*	От 400 до 900*

*минимальные и максимальные размеры по высоте и ширине зависят от модели дверного полотна и могут отличатся от приведенных в Таблице 1.

1.1.2. Классификация дверей.

Двери классифицируют по следующим основным признакам:

1.1.2.1. Назначение:

- Наружние;
- Внутренние.

1.1.2.2. По конструкции:

- Двери щитовой конструкции с мелко пустотным заполнением полотна;
- Двери филенчатые (каркасные рамочной конструкции);
- Двери с фрамугой или без фрамуги;

- Арочные двери с аркой или без нее.

1.1.2.3. По числу дверных полотен:

- однопольные;
- двупольные (в т.ч. с полотнами разной ширины).

1.1.2.4. По направлению открывания: правые и левые.

- Правые - петли слева, ручка справа (при открывании полотна на себя);
- Левые - петли справа, ручка слева (при открывании полотна на себя).

1.1.2.5. По способу открывания:

- Распашные;
- Раздвижные.

1.1.2.6. По наличию остекления:

- Остекленные;
- Глухо-остекленные;
- Глухие.

1.1.2.7. По влагостойкости:

- Двери нормальной влагостойкости для помещений с относительной влажностью воздуха не более 60%.

1.1.2.8. По виду отделки:

- Двери с непрозрачным отделочным покрытием, отделанные эмалями, красками или облицованные листовыми материалами;
- Двери с прозрачным отделочным покрытием, отделанные прозрачными лаками.
- Двери с прозрачным отделочным покрытием, отделанные прозрачными либо колерованными маслами.

Поверхности сборочных единиц и деталей дверей, перегородок, а также погонажных изделий к ним подразделяют на лицевые и не лицевые. К лицевым относятся поверхности, видимые при закрытой двери, установленной в проём.

1.1.3. Требования к размерам.

1.1.3.1. Двери, перегородки и погонажные изделия к ним изготавливаются различных типоразмеров, устанавливаемых в рабочих чертежах в соответствии с требованиями настоящих ТУ. Габаритные размеры полотен, максимальные и минимальные размеры приведены в таблице 2.

Примечание: *Допускается изготовление межкомнатных дверей и перегородок других типоразмеров по согласованию с заказчиком и в соответствии с требованиями КД и настоящих ТУ.*

Таблица 2. Габаритные размеры межкомнатных дверей.

Наименование параметра	Значение параметра, мм	Отклонение, мм
Внешние размеры дверных полотен:		
- ширина	400-900	± 2,0
- высота	1900, 2000, 2300	± 3,0

Внешние размеры коробок: - ширина - высота	 70, 75 2070, 2100, 2440, 2500	 ± 1,0 ± 10,0
Отклонение дверных полотен от плоскостности (ширина, высота, диагональ)	400-2000	± 2,0
Отклонение дверных полотен от перпендикулярности сторон	900	± 2,0
Отклонение от номинальных размеров в притворах	-	± 2,0

1.1.4. Требования к предельным отклонениям размеров.

1.1.4.1. Предельные отклонения габаритных размеров конструкции должны соответствовать установленным в нормативной документации (но не более ±3 мм).

1.1.4.2. Допустимое отклонение дверных полотен от плоскостности не должно превышать 2 мм по высоте, ширине и диагонали.

1.1.4.3. Допустимое отклонение от перпендикулярности сторон дверных полотен не должно превышать 2 мм на 1000 (тысячу) мм. Разность длин диагоналей не должна быть более 4 мм на 2000 (две тысячи) мм.

1.1.4.4. Допустимые отклонения от номинальных внешних размеров полотен дверей составляют: по ширине - <плюс 5 мм / минус 5 мм>; по высоте - <плюс/минус> 5 мм

1.1.4.5. Неуказанные предельные отклонения формы и расположения поверхностей не должны превышать допуска на соответствующий размер.

1.1.4.6. Отклонение коробки от плоскостности по пласти не более 6 мм в свободном состоянии.

1.1.4.7. Отклонение наличника от плоскостности по пласти не более 12 мм, по кромке – не более 6 мм в свободном состоянии.

1.1.4.8. Отклонение добора, планки соединительной, нащельника от плоскостности по пласти не более 12 мм в свободном состоянии.

1.1.5. Конструктивные требования.

1.1.5.1. Производитель вправе вносить изменения в конструкцию продукции, не ухудшающие её эксплуатационные свойства.

1.1.5.2. Допускается соединение с шипом или без шипа для решёток, раскладок, реек и шпона. Число соединений по длине, не должно быть более трех на 1 (один) погонный метр детали.

1.1.5.3. Решётки, раскладки и рейки облицовки могут быть закреплены гвоздями, шпильками или другими крепежными деталями. **Места крепления деталей могут быть видны.** Крепежные детали устанавливаются с шагом не более 300 (триста) миллиметров и чем в трех точках. Допускается установка не более 3 (трех) крепежных деталей на 100 мм. Зазор между рамкой и полотном не

должен превышать 1мм. При поставке дверей в остекленном виде решётки, багетные рамки, раскладки для крепления стекол могут быть наживлены на шпильках.

1.1.6. Требования к прочности.

1.1.6.1. Прочность изделий и их элементов должна обеспечиваться соответствующим конструктивным решением и примененными материалами (комплектующими изделиями), в соответствии с конструкторской и нормативной документацией.

1.1.6.2. Двери должны обладать достаточной прочностью при соблюдениях условий транспортирования, монтажа и эксплуатации, а также требований безопасности настоящих

1.1.6.3. На дверных полотнах и комплектующих изделиях допускаются конструктивные зазоры, технологические отверстия и заделки в соответствии с утвержденной технической документацией.

1.1.7. Требования к надежности.

1.1.7.1. Межкомнатные двери должны выдерживать не менее 100000 циклов открывания и закрывания по СТ СЭВ 3285.

1.1.7.2. Изготовление изделий и комплектация из поставки должны проводиться средствами, обеспечивающими качественное проведение работ; контроль и испытания производятся в соответствии с требованиями технологической документации и настоящих ТУ.

1.2. Требования к технологии изготовления.

1.2.1 Двери межкомнатные и погонажные изделия к ним изготавливают по двум технологиям: подетальной и каркасно-щитовой.

1.2.2. При подетальной технологии производства дверное полотно собирается из деталей (стоевых, обвязки, филенки), изготовленных отдельно.

1.2.3. Детали обвязки и стоевых изготавливаются из переклеенного массива, срощенного на шип и склеенного по длине. Склеенный щит облицовывается со всех сторон натуральным шпоном.

1.2.4. Склеивание древесины по длине на шип должно производиться по ГОСТ 19414.

1.2.5. При каркасно-щитовой технологии дверное полотно собирается из каркаса.

1.2.6. Каркас полотна состоит из внутреннего и внешнего каркасов, изготовлены из массива. В местах расположения дверного замка и ручки вставляются закладные бруски. Между собой каркасы скрепляются скобками. Подготовленный каркас облицовывают плитой МДФ.

1.3. Требования к материалам.

1.3.1. Общие требования.

1.3.1.1.Номенклатура материалов, покрытий и комплектующих изделий, используемых при изготовлении, монтаже и эксплуатации дверей, должна соответствовать установленной в конструкторской документации.

1.3.1.2. Все материалы, покрытия и комплектующие изделия должны соответствовать нормативной документации, распространяющейся на каждый конкретный вид материала и изделия, и отвечать требованиям экологической безопасности в условиях эксплуатации.

1.3.1.3. Гигиенические показатели применяемых материалов и покрытий должны находиться в пределах допустимых норм, установленных для материалов и покрытий, используемых при строительстве, а также - установленных в других нормативных документах, утвержденных органами Роспотребнадзора.

1.3.1.4. Качество и пригодность материалов (полуфабрикатов), включая получаемых по импорту (при их наличии), должны быть подтверждены сертификатами соответствия. При отсутствии сертификатов на конкретный материал все необходимые испытания должны быть проведены при изготовлении дверей.

1.3.1.5. Использование при изготовлении и монтаже бракованных и некондиционных деталей, метизов, фурнитуры, комплектующих изделий, покрытий и материалов не допускается. При производстве дверей и погонажных изделий не допускается использовать материалы с истекшим сроком годности.

1.3.1.6. Для изготовления дверей применяют натуральную древесину, МДФ, натуральный или реконструированный шпон, стекло, клеевые материалы, и др. материалы, предусмотренные конструкторской документацией.

1.3.1.7. Влажность деталей из массивной древесины должна быть в пределах 8±2 %.

1.3.2. Требования к клеящим составам.

1.3.2.1. Для склеивания элементов конструкции дверей применяются клеи (Дисперсии ПВА, клеи-расплавы на базе ЭВА и др.), предусмотренные конструкторской документацией.

1.3.2.2.Прочность клеевых соединений древесины между собой должна быть не менее:

- на скалывание вдоль волокон, при склеивании древесины по толщине и ширине - 4 МПа;
- на изгиб при соединении по длине - 26 МПа.
- соединение листовой облицовки с каркасом полотна на отрыв - 1500 Н/м.

1.3.3. Требования к покрытиям.

1.3.3.1. Декоративные покрытия должны соответствовать III классу ГОСТ 9.032/ГОСТ 24404 (таблица 3).

1.3.3.2. На лицевых поверхностях дверей и погонажа (стойки коробов; наличники; доборы; штапик и т.п.) допускается наличие завитков; крени; наклона волокон; глазков; трещин длиной не более 20 (двадцать) миллиметров и шириной до 2 (двух) миллиметров.

1.3.3.3. Допускается шероховатость (шагрень) лицевых поверхностей дверей не более 200 (двухсот) микрометров. На не лицевых поверхностях дверей (в том числе торцевых частях) допускается шероховатость не более 320 (триста двадцать) микрометров.

1.3.3.4. Допускается различие непрозрачного отделочного покрытия (в частности, эмаль) на

лицевой и не лицевой поверхностях одного изделия. На лицевой поверхности отделочное покрытие может быть глянцевым, матовым; на не лицевой поверхности отделочное покрытие может быть полу глянцевым, полуматовым.

1.3.3.5. Качество внешнего вида лицевых поверхностей дверей оценивают визуально в вертикальном положении товара (в положении максимально приближенном к условиям эксплуатации) с расстояния не менее 1000 (тысячи) мм, под углом не менее 30°, без применения увеличительных приборов, при рассеянном дневном освещении или подобном ему искусственном (без прямого освещения), при нормальной освещенности. Под «нормальной» понимается освещенность 300 Л (триста люкс).

1.3.3.6. Допускается наличие в изделии или его элементах особенностей, обусловленных стилистической идеей производителя или природным происхождением исходных материалов, в частности отличий фактуры, текстуры и (или) оттенков массива дерева, натурального шпона.

1.3.3.7. Для дверей с применением тонировки допустимо различие по текстуре древесины, а так же цвету отклонение в 3 (три) тона, в зависимости от структуры дерева или шпона между стоевыми, филенками, стойки короба; наличников; доборов и т.д.

1.3.3.8. Декоративные покрытия должны соответствовать III классу ГОСТ 9.032/ГОСТ 24404.

1.3.3.9. На поверхностях изделий допускаются места заделки пороков и дефектов обработки в соответствии с требованиями настоящих ТУ.

1.3.3.10. В конструкциях дверей и перегородок допускается наличие деталей или поверхностей, не имеющих анодно-окисного или лакокрасочного покрытия на не лицевых или малозаметных лицевых поверхностях.

Таблица 3.

Царапины шириной до 0,5мм, глубиной менее толщины покрытия		Пузыри (в том числе проколы)		Включения		Потеки общей площадью, кв.см./кв.м, не более	Вмятины площадью не более 3 см в количестве шт./кв.м, не более	Неравномерность глянца или матовости общей площадью, кв.см./кв.м, не более	Разнооттеночность общей площадью, кв.см./кв.м, не более	Пятна
Количество, шт./кв.м, не более	Общая длина, см/кв.м, не более	Диаметром до 0,5мм в количестве, шт./кв.м, не более	Диаметром до 1,0мм в количестве, шт./кв.м, не более	Диаметром до 0,5мм в количестве, шт./кв.м, не более	Диаметром до 1,0мм в количестве, шт./кв.м, не более					Диаметром не более 5мм, количество, шт./кв.м, не более
2	20	5	3	10	10	10	2	10	20	2

1.3.4. Требования к крепежным изделиям.

Крепежные изделия и детали из углеродистой стали должны иметь цинковое или кадмиевое покрытие толщиной не менее 9 мкм по ГОСТ 9.303.

1.3.5. Требования к уплотнениям.

Для уплотнения притворов могут применяться пенополиуретановые уплотняющие прокладки по ГОСТ 10174 или др. прокладки соответствующие требованиям нормативной документации и пригодные для применения в заданных целях.

Прокладки должны обеспечивать плотное прилегание полотна двери.

1.3.4. Требования к стеклу и остеклению.

1.3.4.1. На стеклянных поверхностях дверей допускается наличие точечных (локальных) или линейных дефектов внешнего вида (пороки стекла, зеркала; дефекты пленочных покрытий; полимерного контурного рисунка и заливки; других материалов, используемых при изготовлении декоративных витражей; дефекты, обусловленные технологией декорирования или тонирования стекла). В зависимости от условий освещения, внешний вид стеклянных поверхностей полотен дверей и перегородок может существенно отличаться. Внешний вид стеклянных поверхностей и его качество оценивают в соответствии с п.1.2.8.5 настоящих ТУ, при условии, что с обратной стороны стеклянной поверхности отсутствует дополнительная подсветка. Количество и размер допустимых дефектов определены в таблице 4.

Таблица 4. Допустимые дефекты внешнего вида стеклянных поверхностей.

Царапины волосные	Шириной до 0,3 мм в количестве, шт./кв.м., не более	5
	Общая длина, см/кв.м., не более	40
Царапины	Шириной до 0,5 мм и длиной до 0,5 см в количестве, шт./кв.м., не более	2
	Общая длина, см/кв.м., не более	1
Точечные дефекты (включения; пузыри; цветные, матовые, светлые, темные и блестящие точки; дефекты амальгамы; прочие дефекты)	Диаметром до 0,5 мм в количестве, шт./кв.м., не более	10
	Диаметром до 1 мм в количестве, шт./кв.м., не более	5
	Диаметром до 3 мм в количестве, шт./кв.м., не более	1
Потертости	Общей площадью, кв.см./кв.м., не более	5
Неравномерность глянца или матовости	Общей площадью, кв.см./кв.м., не более	10
Разнооттеночность	Общей площадью, кв.см./кв.м., не более	20
Пятна	Диаметром не более 5 мм в количестве, шт/кв.м., не более	2

Требования к стеклу/ зеркалу, используемому в дверях - по ГОСТ 111, ГОСТ 5533, ГОСТ 30698, ГОСТ Р 54161-2010, ГОСТ 30698, ГОСТ 6799-2005.

1.4. Маркировка.

1.4.1. Каждое изделие должно иметь маркировку на русском языке.

1.4.2. Маркировка наносится на упаковку.

1.4.3. Маркировка должна быть четкой и содержать:

- наименование изделия;
- обозначение изделия;
- товарный знак (логотип) изготовителя (при наличии);
- наименование и местонахождение изготовителя;
- дату изготовления;
- гарантийный срок;
- срок службы, установленный изготовителем;
- обозначение настоящих ТУ.

1.4.4. Транспортная маркировка по ГОСТ 14192.

1.3. Комплектность.

1.3.1. Комплектность поставки изделий должна соответствовать конструкторской документации и условиям заказа.

1.3.2. В состав поставки каждого изделия должны входить паспорт и эксплуатационные документы по ГОСТ 2.601.

1.3.3. Вид эксплуатационного документа устанавливается изготовителем.

1.3.4. Комплектность поставки должна соответствовать условиям договора (заказа) и спецификации по согласованию потребителя с изготовителем.

1.3.5. По согласованию с Заказчиком дверные полотна и комплектующие изделия могут комплектоваться фурнитурой, крепежными и уплотняющими изделиями. Типы, размеры и качество изготовления фурнитуры, крепежных и уплотняющих изделий должны

1.4. Упаковка.

1.4.1. Изделия в упаковке должны быть защищены от механических повреждений и прямого воздействия влаги, пыли, грязи и солнечной радиации при транспортировании, хранении и осуществлении погрузочно-разгрузочных работ.

1.4..2. Дверные полотна должны быть упакованы в пленку и защитную картонную упаковку. Дверные полотна с багетной рамкой должны быть упакованы в пленку и снабжены по периметру полотна уголками из пенопласта, предохраняющими от механических повреждений, загрязнения, увлажнения и воздействия атмосферных осадков. Каждая упаковка дверного полотна маркируется маркером.

1.4.3. Комплектующие изделия должны быть упакованы в защитную пленку и короб из гофракартона, закрепленный от открывания скотчем. Каждая упаковка маркируется самоклеящейся этикеткой, наклеенной на гофракартон с торца упаковки. Допускается

комплектующие изделия упаковывать в защитную пленку, закрепленную скотчем без короба из гофракартона.

1.4.4. Допускаются по согласованию с потребителем другие материалы и способы упаковывания, не ухудшающие товарный вид изделий в процессах транспортирования и хранения.

2. Требования безопасности

2.1. Изделия должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящих технических Материалы, применяемые при изготовлении изделий, должны быть разрешены к применению органами Госсанэпиднадзора.

2.2. Требования безопасности производства заготовок (деталей) и охрана окружающей среды, а также порядок их контроля должны быть установлены в технической документации на производство заготовок (деталей), в соответствии с действующими нормативными документами (стандартами, строительными нормами и правилами, санитарными нормами и пр.).

2.3. При нормальных условиях эксплуатации и хранения изделия не должны оказывать вредного влияния на организм человека. Количество вредных веществ, выделяющихся из изделий, не должно превышать величин, установленных органами санитарного надзора.

2.4. С целью обеспечения безопасности при эксплуатации межкомнатных дверей и перегородок с остеклением, включая сборные (алюминиевый каркас и стеклянное заполнение), требуется выполнение следующих условий:

- необходимо исключить удары жесткими предметами и любые возможные механические воздействия и нагрузки на стеклянные поверхности дверного полотна за исключением нагрузок, возникающих при нормальной эксплуатации двери, а именно: закрывании и открывании двери, использовании по назначению дверной фурнитуры;
- необходимо исключить дополнительные нагрузки на дверь, исключить навешивание тяжелых предметов на углы дверей и дверные ручки, исключить ударные нагрузки, возникающие в момент остановки дверного полотна при открывании или закрывании двери.

3. Требования защиты окружающей среды

3.1. В целях ресурсосбережения и исключения загрязнения окружающей среды отходы, образующиеся при изготовлении изделий, а также изделия, бывшие в употреблении, следует утилизировать.

3.2. Отходы, образующиеся при изготовлении или применении изделий, подлежат утилизации на предприятии-изготовителе или вне его или вывозу на специальные полигоны промышленных отходов.

3.3. Допускается утилизацию отходов в процессе производства осуществлять на договорной основе с фирмой, имеющей лицензию на утилизацию отходов.

3.4. Утилизация отходов материалов – согласно СанПиН 2.1.7.1322-03.

3.5. Мероприятия по охране природы и рациональному использованию природных ресурсов заключается в снижении потерь при производстве, применении, хранении и транспортировании.

4. Правила приёмки

4.1. Изделия должны быть проверены и приняты отделом технического контроля (ОТК) предприятия-изготовителя.

4.2. Каждое дверное полотно должно иметь штамп ОТК, содержащий наименование предприятия-изготовителя, номер приемщика ОТК и дату изготовления. Штамп должен быть нанесен на нелицевую сторону дверного полотна в месте доступном для осмотра.

Каждая упаковка комплектующих изделий должна иметь штамп ОТК, содержащий дату изготовления, нанесенный на этикетку с данными о предприятии-изготовителе и изделии.

4.3. Объем и методы контроля на предприятии-изготовителе приведены в таблице 5.

Таблица 5.

Наименование контролируемого параметра	Объем контроля
Используемые материалы	Каждая партия
Геометрические размеры	Не менее 9 изделий от партии производственного запуска
Внешний вид	100%
Комплектность поставки	100%
Упаковка и маркировка	100%

4.4. Для контрольной проверки потребителем применяют статистический контроль с приемочным уровнем дефектности 4%. Двухступенчатый план контроля по таблице 6.

Таблица 6.

Объем партии, шт.	Объем выборки для 1й ступени, шт.	Объем выборки для 2й ступени, шт.	1ая ступень контроля		2ая ступень контроля	
			Приемочное число	Браковочное число	Приемочное число	Браковочное число
До 25	3	3	0	1	-	-
26-90	8	8	0	2	1	2

91-150	13	13	0	3	3	4
151-280	20	20	1	4	4	5
281-500	32	32	2	5	6	7
501-1200	50	50	3	7	8	9

Для определения соответствия партии продукции установленным требованиям следует:

- отобрать случайным образом выборку объемом, указанным для первой ступени плана контроля;
- проверить каждое изделие в выборке на соответствие установленным требованиям и установить изделия с дефектами;
- пересчитать дефектные единицы, обнаруженные в выборке, отобранной для первой ступени плана контроля;
- сравнить найденное число дефектных единиц в выборке с Приемочным и Браковочным числами, указанными для первой ступени плана контроля;
- считать партию продукции соответствующей требованиям, если число дефектных единиц, найденных в выборке первой ступени, меньше или равно Приемочному числу, указанному для первой ступени плана контроля;
- считать партию не соответствующей требованиям, если число дефектных единиц в выборке первой ступени равно или больше Браковочного числа, указанного для первой ступени плана контроля;
- перейти к контролю на второй ступени, если число дефектных единиц, обнаруженное в выборке на первой ступени контроля больше Приемочного и меньше Браковочного числа.

В случае перехода к контролю на второй ступени следует:

- отобрать выборку такого же объема, как на первой ступени контроля;
- проверить каждое изделие в выборке и установить изделия с дефектами;
- пересчитать дефектные изделия, обнаруженные в выборке, отобранной для второй ступени контроля;
- суммировать дефектные единицы, обнаруженные на второй ступени контроля, с дефектными единицами, обнаруженными на первой ступени контроля;
- сравнить полученное общее число дефектных единиц, обнаруженных в выборке на первой и второй ступенях контроля, с Приемочным и Браковочным числом второй ступени плана контроля;
- считать партию соответствующей требованиям, если общее число дефектных единиц меньше или равно Приемочному числу для второй ступени плана контроля;
- считать партию не соответствующей требованиям, если общее число дефектных единиц равно или больше Браковочному числу для второй ступени плана контроля.

5. Методы контроля

5.1. При входном контроле каждой партии материалов производить сверку указанного стандарта сортности и технических данных на соответствие утвержденной технической документации. Наличие у каждой партии материалов сертификатов, гигиенических заключений и срок их действия.

5.2. Внешний вид, наличие защитного и защитно-декоративного покрытия поверхности, качество поверхности контролируют визуально (осмотром изделия), без применения приборов.

5.3. Наличие пороков древесины и дефектов обработки оценивают визуально и путем их измерения с точностью до 1 мм металлической линейкой по ГОСТ 427. Ширину трещин, зазоры, ступеньки измеряют набором щупов с точностью 0,1 мм.

5.4. Качество покрытия, цвет и текстуру декоративной облицовки изделий определяют путем сверки с утвержденным образцом.

5.5. Качество лицевых поверхностей изделий оценивают визуально, без применения увеличительных приборов.

5.6. Осмотр окрашенной поверхности полотен производят при вертикальном положении с расстояния от 300 до 1000 мм под углом от 30° до 90° при дневном или искусственном освещении.

5.7. Осмотр окрашенной поверхности комплектующих изделий может осуществляться как в вертикальном так и в горизонтальном положении.

5.8. Для контроля геометрических размеров применяются:

- рулетки металлические ГОСТ 7502;
- угольники поверочные 90º ГОСТ 3749;
- линейки поверочные ГОСТ 8026;
- штангенциркули ГОСТ 166.

5.9. Размеры, покоробленность, отклонение от плоскости дверных полотен и комплектующих изделий измеряют с точностью 0,1 мм.

5.10. Отклонение от плоскости полотен определяют измерением зазора между поверочной линейкой и полотном при помощи щупа из набора щупов. Проверку производят в поперечном, продольном и диагональном направлениях. Длина поверочной линейки должна превышать максимальные размеры проверяемых поверхностей.

5.11. Комплектность должна быть проверена по номенклатуре, исполнению и количеству в соответствии с заказом покупателя.

5.12. При контроле упаковки и маркировки проверить целостность упаковки, соответствие этикетки упакованным изделиям, отсутствие люфтов между деталями.

6. Транспортирование и хранение

6.1. Транспортирование изделий

6.1.1. Транспортирование может производиться всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

6.1.2. Погрузку, транспортирование, выгрузку и хранение изделий следует производить, соблюдая меры, исключающие возможность ее повреждения, а также обеспечивающие сохранность защитного покрытия конструкций.

6.1.3. Во время погрузо-разгрузочных работ и транспортирования продукция не должна подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.

6.2. Хранение изделий

6.2.1. Изделия должны храниться в крытых помещениях отправителя (получателя) при температуре от плюс 15°С до 30 °С и относительной влажности воздуха от 40% до 60%. Не допускается резкий перепад указанных параметров.

6.2.2. При хранении и транспортировке двери должны быть надежно укреплены и защищены от опрокидывания и смещения.

6.2.3. Не допускается складирование изделий на влажное основание, так как поднимающаяся влажность может проникнуть вовнутрь полотна и тем самым привести к повреждению окрашенной поверхности или искривлению полотна.

6.2.4. При перемещении продукции вручную запрещается ставить дверные полотна на углы.

6.2.5. Запрещается перемещение продукции волоком.

7. Указания по монтажу и эксплуатации

7.1. Монтаж изделий (в т.ч. установка фурнитуры) должен осуществляться в соответствии с инструкцией, размещенной на сайте поставщика. Двери и перегородки предназначаются для установки в готовые проёмы.

Примечание - *Дверной блок не является несущим строительным элементом, поэтому на него не должны передаваться нагрузки от конструкций зданий.*

7.2. Монтаж изделий должен осуществляться специализированными строительными фирмами или монтажными бригадами.

Для установки изделий необходим профессионализм, наличие необходимых знаний и навыков, знание технологических особенностей изготовления дверных изделий различными предприятиями дверной отрасли, знание свойств материалов и конструкций, соблюдать последовательность монтажа.

Окончание монтажных работ должно подтверждаться актом сдачи-приемки, включающим в себя гарантийные обязательства производителя работ.

При проведении монтажных работ не допускаются:

- механические повреждения конструкций (образование остаточных деформаций, вмятин и др);
- изменения конструкции изделий, не предусмотренные конструкторской или эксплуатационной документацией;
- самостоятельная регулировка, ремонт изделий.

7.3. В строящемся или ремонтируемом помещении установку дверей и перегородок следует производить в последнюю очередь, после завершения всех работ. При этом необходимо убедиться в том, что помещение имеет рекомендуемую температуру и влажность, а материалы используемые при ремонте просохли.

7.4. При монтаже изделий должны учитываться требования действующих строительных норм и правил (в т. ч. - по проектированию зданий и сооружений различного назначения), а также - ГОСТ 26433.1, ГОСТ 26433.2, ГОСТ 26607 и ГОСТ 23616.

7.5. Безопасность и надежность монтажа и эксплуатации изделий должны обеспечиваться технологическими решениями, принимаемыми в проекте на строительство конкретного объекта (здания, сооружения), с учетом требований нормативной и эксплуатационной документации.

7.6. Все работы по монтажу и ремонту изделий должны осуществляться в соответствии с требованиями СНиП 12.03-2001, СНиП Ш-4-80 и инструкциями по технике безопасности, утвержденными в установленном порядке.

7.7.Поверхность изделий следует очищать от загрязнений и пыли с применением моющих средств, не вызывающих повреждений защитных покрытий.
Не допускается применять для чистки и мытья поверхности изделий абразивные материалы, например, песок, щелочи и другие вещества, которые могут повредить защитное покрытие.

7.8. Приёмка изделий по качеству внешнего вида должна производиться до установки изделия.

7.9. Для ухода за изделием необходимо следовать рекомендациям поставщика. В частности:

- поверхность изделий следует очищать от загрязнений и пыли с применением моющих средств, предназначенных для ухода за мебелью;
- не допускается грубое механическое воздействие на поверхность изделий, а также их контакт с кислотами, щелочами, растворителями и прочими агрессивными средами;
- не допускается длительное соприкосновение изделий с водой. Изделия могут быть протёрты слегка влажной (предварительно отжатой) тканью;
- для очистки матового стекла от загрязнений (пыли, следов жира, пальцев) необходимо протереть его мягкой тканью или губкой, смоченной в нейтральном мыльном растворе. Для удаления мыльного раствора необходимо использовать чистую пресную воду. Остатки воды необходимо протереть насухо чистой мягкой (без жёстких включений) хлопчатобумажной тканью, не оставляющей волокон и ворса.

7.10. При эксплуатации изделий в ванной комнате необходимо обеспечить вентиляцию помещения.

7.11. Не допускается дополнительно нагружать полотно, навешивать тяжёлые предметы на углы и дверные ручки.

8. Гарантии изготовителя

8.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил эксплуатации, хранения и транспортирования.

8.2. Гарантийный срок изделий - 12 мес. со дня продажи.

Средний срок службы изделий должен составлять не менее 7 лет.

8.3. Изготовитель, в период гарантийного срока, обеспечивает бесплатный ремонт в случае обнаружения дефектов производственного характера.

8.4. Гарантийное обслуживание не осуществляется в случаях:

нарушений требований по хранению, транспортировке, монтажу и эксплуатации;

- внесения изменений в конструкцию изделий;
- повреждения или неисправности, возникшие в результате форс-мажорных обстоятельств;
- механических повреждений, в т.ч. порча животными;
- истечение гарантийного срока.

Приложение А.

Перечень ссылочных документов.

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 2.114-95 Единая система конструкторской документации. Технические условия

ГОСТ 475-78 Двери деревянные. Общие технические условия

ГОСТ 6629-88 Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий. Типы и конструкция

ГОСТ 9.032-74 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Г руппы, технические требования и обозначения

ГОСТ 24404-80 Изделия из древесины и древесных материалов. Покрытия лакокрасочные. Классификация и обозначения

ГОСТ 10354-82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ Р 52901-2007 Картон гофрированный для упаковки продукции. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 166-89 (ИСО 3599-76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 9416-83 Уровни строительные. Технические условия

ГОСТ 8026-92 Линейки поверочные. Технические условия

ГОСТ 3749-77 Угольники поверочные 90°. Технические условия

ГОСТ 10905-86 Плиты поверочные и разметочные. Технические условия

ГОСТ 9378-93 Образцы шероховатости поверхности (сравнения). Общие технические условия

ГОСТ 26433.1-89 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления

ГОСТ 26433.2-94 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений параметров зданий и сооружений

ГОСТ 26607-85 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Функциональные допуски

ГОСТ 23616-79 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Контроль точности

СНиП 12-03-2001 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования СНиП III-4-80 Техника безопасности в строительстве

Приложение Б.
Лист регистрации изменений настоящих технических условий

Изменение	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц)	№ документа	Входящий № сопроводительного документа	Подпись	Дата
	изменных	заменных	новых	изъятых					